

Einbauanleitung Reparatursatz Zusatzluftschieber



Bitte beachten:

*Diese Anleitung ist nur eine Beispielanleitung, in der die Überholung eines **Zusatzluftschiebers** beschrieben wird.*

Technisches Grundwissen wird vorausgesetzt.

Bitte gehen Sie beim Verbau des Dichtungssatzes exakt nach der Anleitung vor und arbeiten Sie stets sauber und ordentlich da schon die kleinsten Verunreinigungen zu einer Undichtigkeit führen kann.

Benötigtes Werkzeug:

- 1x Zange**
- 1x großer Schlitzschraubendreher**
- 1x kleiner Schlitzschraubendreher**
- 1x Bremsenreiniger**
- 1x Akkuschauber**
- 1x HSS-Bohrer 3mm (ist im Lieferumfang enthalten)**
- 1x Stechisen oder Beitel**
- 1x Schleifpapier 120/240 Körnung**
- 1x HeiBluftfön**

Zusatzluftschieber Varianten

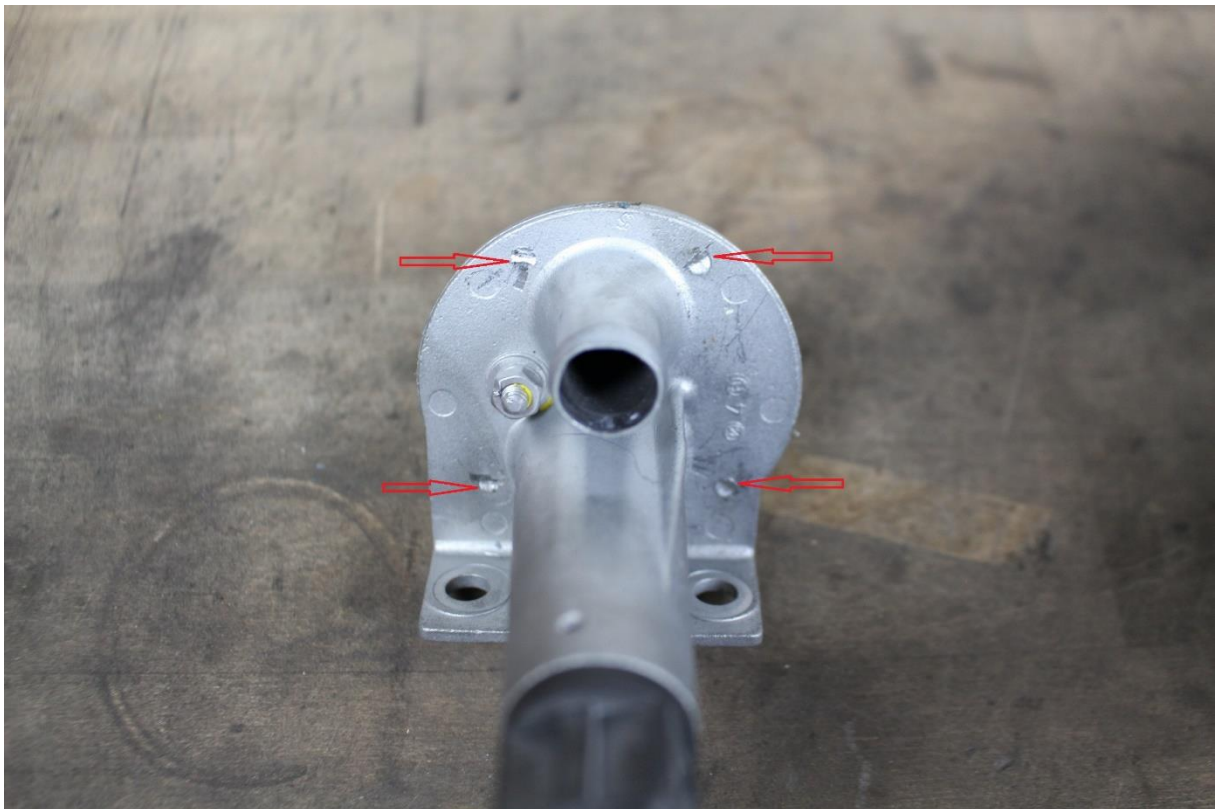
Variante1: Gehäuse mit Nieten

Auf dem Bild zu sehen.

Variante 2: Gehäuse ohne Nieten

Bei Variante 2 entfällt der Arbeitsschritt

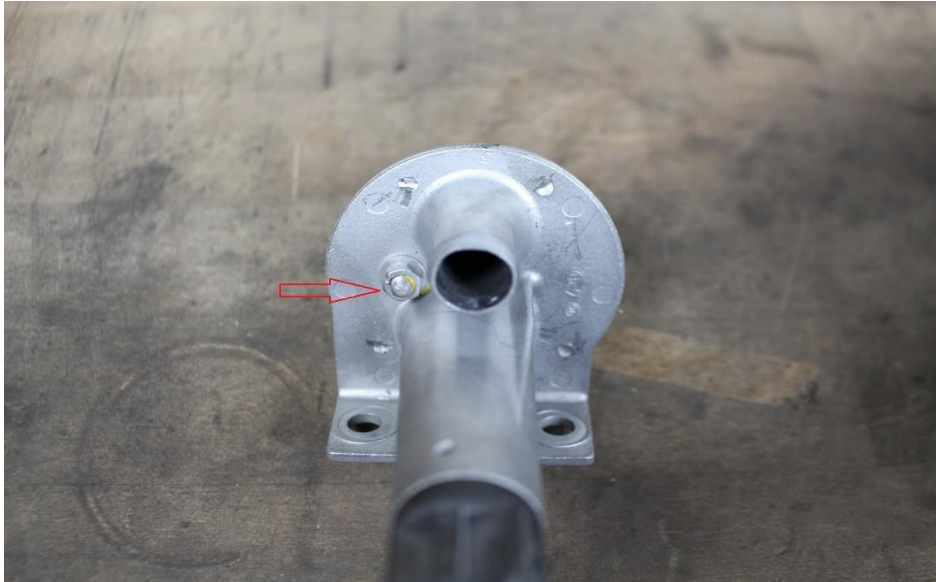
Ausbohren der Nieten.



1 Zerlegen:

Achtung: Diese Mutter noch nicht lösen!!!

Dieser Arbeitsschritt erfolgt später.



1.2 Den Zusatzluftschieber in einen Schraubstock einspannen



1.3 Nieten ausbohren

Zuerst den mitgelieferten 3mm Bohrer bei einer Bohrtiefe von 3mm markieren. Am Bohrer 3mm abmessen und mit Klebeband markieren.



Die Mitte der Nieten mit einem Körner ankörnen.

Die Köpfe der Nieten können auch vorher mit einem scharfen Stecheisen abgeschabt werden.

Den markierten Bohrer in den Akkuschauber einspannen und die 4 Nieten bis zu der Markierung ausbohren.



Nieten sind ausgebohrt.

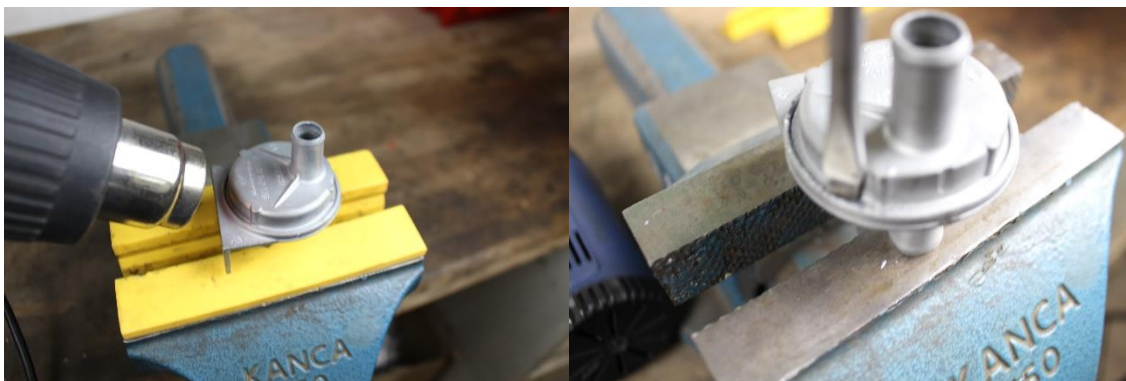


1.4 Gehäusepfalz öffnen.

Mit dem Heißluftfön den Rand langsam erhitzen und mit einem großen Schlitzschraubendreher langsam nach außen biegen.

Zwischendurch immer wieder erhitzen.

Es kann vorkommen das der Rand teilweise abbricht, das stellt aber kein Problem dar und wird zum Schluss mit dem mitgelieferten Knetmetall wieder verschlossen.



So sollte es dann aussehen.



1.5 Gehäuse öffnen

Den Deckel langsam nach oben abnehmen

Das Bild zeigt einen intakten Luftschieber.



1.6 Innere Bauteile entfernen

Die kleine Zugfeder mit einer Spitzzange von ihrem Sitz lösen, danach den Pin mit einer Zange nach oben rausziehen.

Die Blende mit Zugfeder abnehmen.



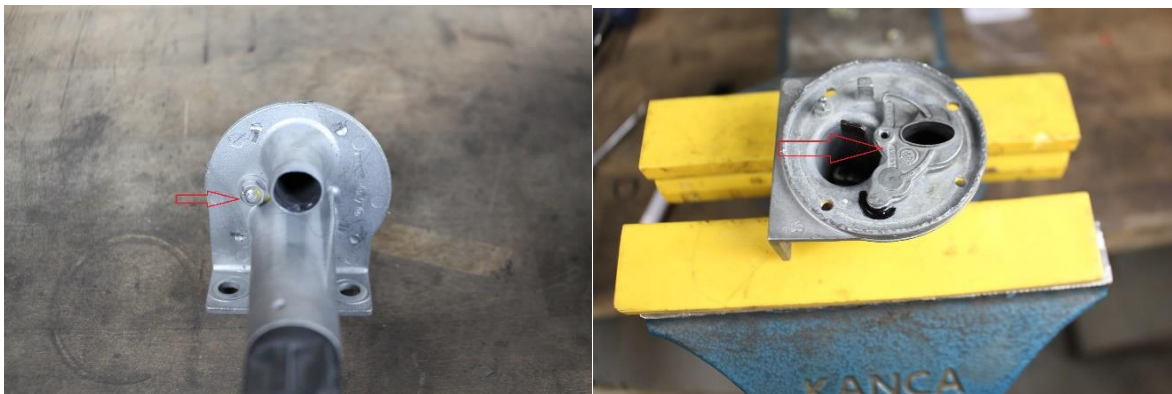
Fertig



Die untere Verstellung in Ihrer Position markieren.



Jetzt die Mutter von oben lösen und die Verstellung nach oben rausziehen.



Alle Bauteile gründlich reinigen und den Rand mit Schmirgelpapier glätten.

2 Zusammenbau

2.1 Blendenverstellung

Wenn alle Bauteile gereinigt sind, die Tüte Blendenverstellung öffnen und den neuen O-Ring gegen den alten tauschen.



Anschließend die Blendenverstellung wieder einsetzen und an der vorher gemachten Markierung ausrichten.

Dann den Federring und die Unterlegscheibe auflegen und mit der Mutter wieder festziehen.



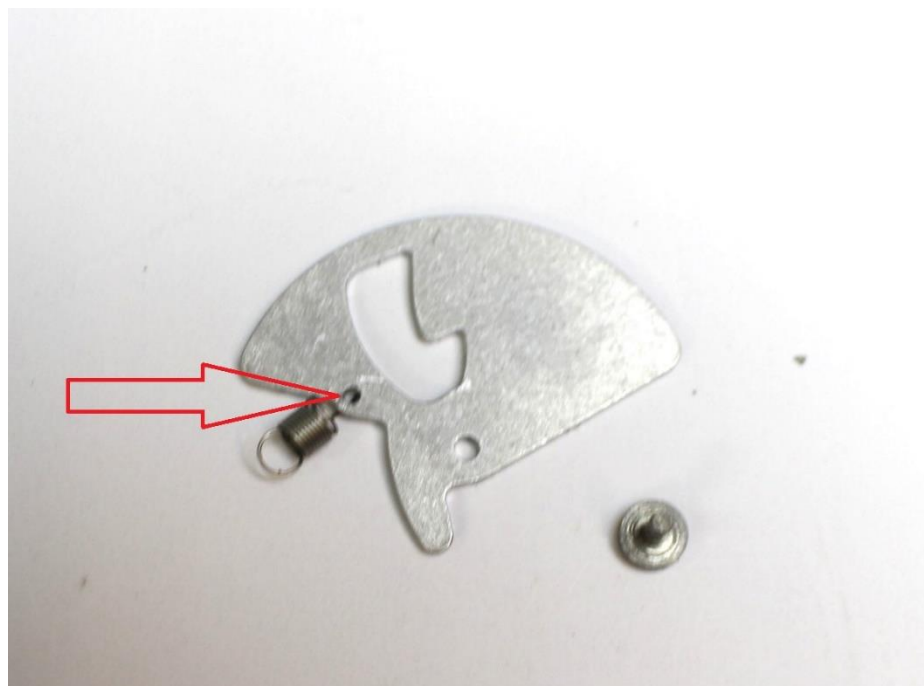
2.2 Blende

Es gibt 3 verschiedene Varianten der Blende. In unserem Dichtsatz sind alle 3 Blenden enthalten.

Vergleichen Sie jetzt die alte Blende mit den neuen Blenden und wählen sie die passende aus.



Jetzt die mitgelieferte Zugfeder in das zugehörige Loch in der Blende einhängen.



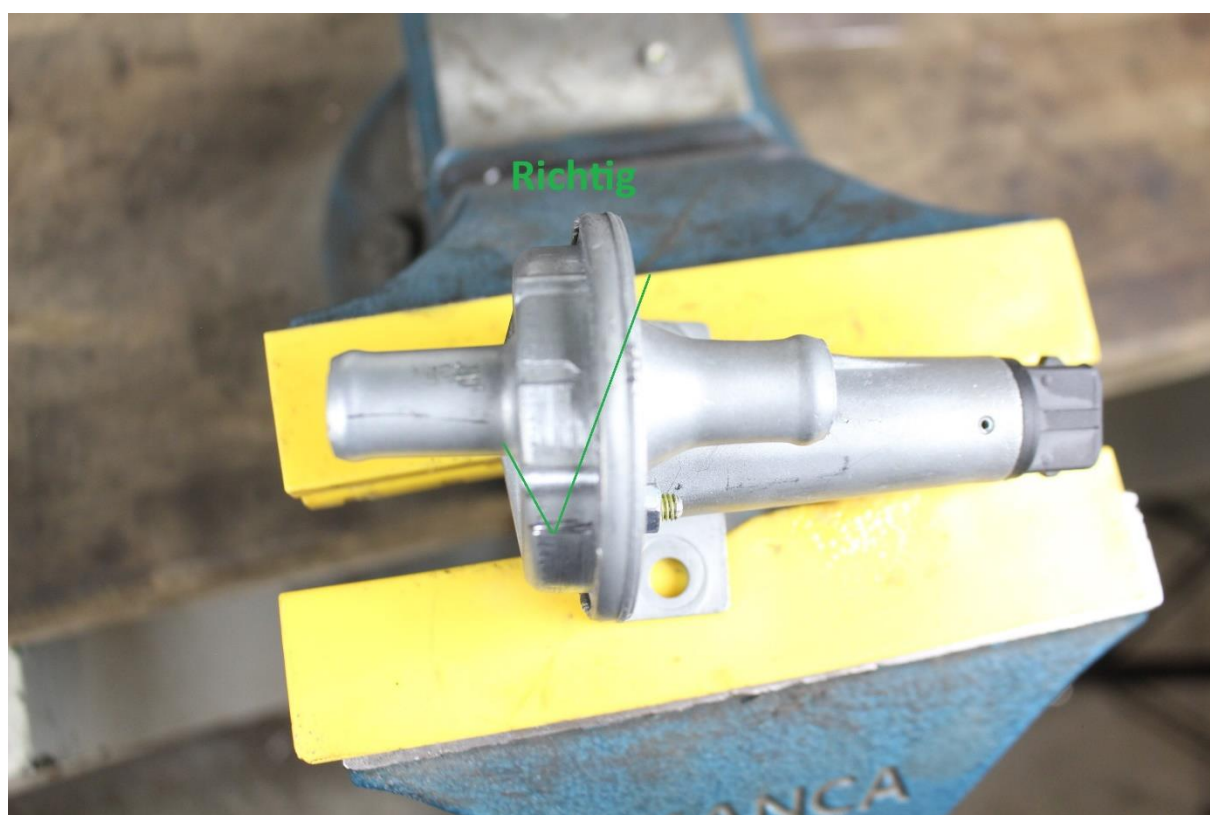
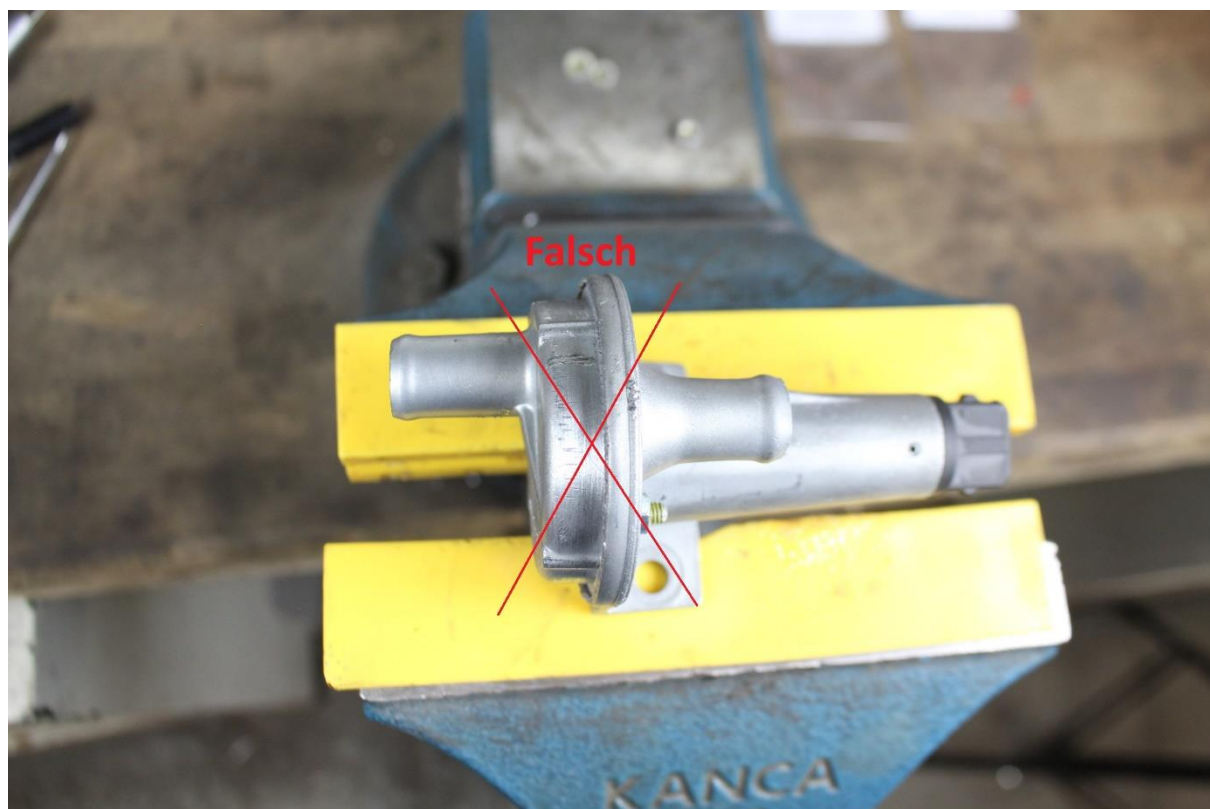
Den Pin in die neue Blende stecken und die Blende wieder einsetzen.
Danach die Zugfeder wieder einhängen.



3 Gehäuse Zusammenbau

Achtung: Den Deckel nicht verdreht aufsetzen!!!







**Jetzt die Tüte Gehäuse nehmen und das Knetmetall entnehmen.
Das Knetmetall ca.1-2 Minuten lang zu einer grauen Masse kneten.
Aus dem Knetmetall eine Raupe formen.**

**Die Raupe dann um den Deckel in die Nut legen.
Mit einem Schraubendreher andrücken und glätten.
Das Knetmetall kann nach ca. 1 Stunde (Aushärtezeit) bearbeitet
werden (schleifen).**





Fertig 😊

Befestigungsmaterial:

2x Schlauchschelle

2x Schraube

2x Federring



Unser Dichtsatz:





