

Einbauanleitung Dichtungssatz Mengenteiler Grauguss

Bitte beachten:

Diese Anleitung ist nur eine Beispielanleitung in der die Überholung eines **einstellbaren 4 Zyl. Grauguss Mengenteiler** beschrieben wird.

Technisches Grundwissen wird vorausgesetzt.

Bitte gehen Sie beim Verbau des Dichtungssatzes exakt nach der Anleitung vor und arbeiten Sie stets Sauber und Ordentlich da schon die kleinsten Verunreinigungen zu einer Undichtigkeit führen kann.

Als Dichtmittel empfehlen wir **Hylomar M 70ml**. Dieses ist aus versandtechnischen Gründen nicht im Dichtungssatz enthalten.

Benötigtes Werkzeug:

1x Hammer

1x Großer Schlitzschraubendreher

1x TorxT27

1x Torx T30

1x ¼" Knarre

1x ¼" Verlängerung

1x Akkuschauber

1x 5mm Bohrer HSS

Maulschlüssel (12,13,14,16,17)

1x Schraubstock

1. Ausbau

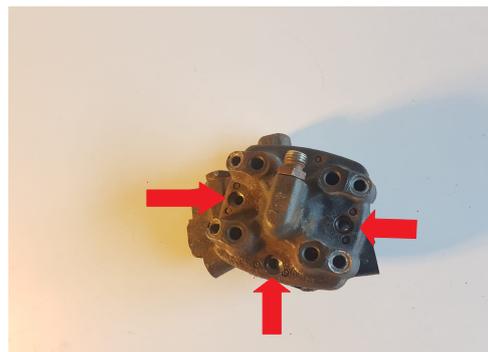
1.1: Schrauben Sie die Hohlschrauben der Kraftstoffleitungen am Mengenteiler heraus und legen Sie die Kraftstoffleitungen zur Seite.

1.2: Lösen Sie die 3 Schrauben oben auf dem Mengenteiler(Torx T30 oder Schlitz).

Diese Schrauben verbinden den Mengenteiler mit dem Luftmengenmesser. Da die Gewinde in dem Luftmengenmesser korrodieren, kann es sein dass die Schrauben sehr fest sitzen.

Falls dies der Fall ist gehen Sie wie folgt vor:

Bei Schlitzschrauben achten Sie darauf dass Sie einen Schraubendreher verwenden wo die Spitze so Breit ist wie der Kopf der Schraube. Versuchen Sie durch schläge mit dem Hammer auf den



Schraubendreher die Schrauben zu lockern(ca. 5 Schläge pro Schraube). Drücken Sie mit ihrem Gewicht auf den Schraubendreher und versuchen Sie unter Druck die Schrauben zu lösen. Falls dies nicht gelingen sollte bohren Sie mit dem 5 mm Bohrer cirka 2mm tief in den Kopf der Schraube. Schlagen Sie dann einen T30 in die Bohrung und versuchen Sie die Schrauben zu lösen. Falls das auch nicht gelingen sollte bohren Sie die Köpfe der Schrauben ab(möglichst ohne den Mengenteiler zu beschädigen).

1.3: Nehmen Sie den Mengenteiler vom Luftmengenmesser ab. Achten Sie dabei darauf dass der Steuerkolben nicht heraus fällt.

2.Zerlegen

2.1: Nehmen Sie den Dichtring auf der Unterseite des Mengenteilers ab.

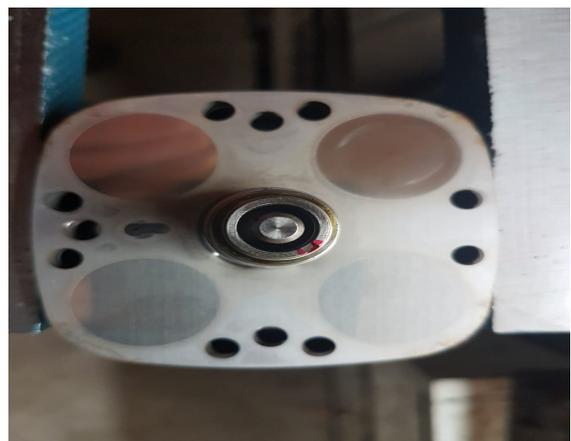
2.2: Schrauben Sie die Mutter (19er Schlüssel) auf der Unterseite ab und nehmen Sie Sicherungsblech ab.

2.3: Spannen Sie den Mengenteiler mit der Kolbenseiten nach oben zeigend in einen Schraubstock ein. Achten Sie darauf nur das Oberteil des Mengenteilers einzuspannen.

2.4: Schrauben Sie die 8 Torxschrauben (T27) auf der Unterseite des Mengenteilers heraus.



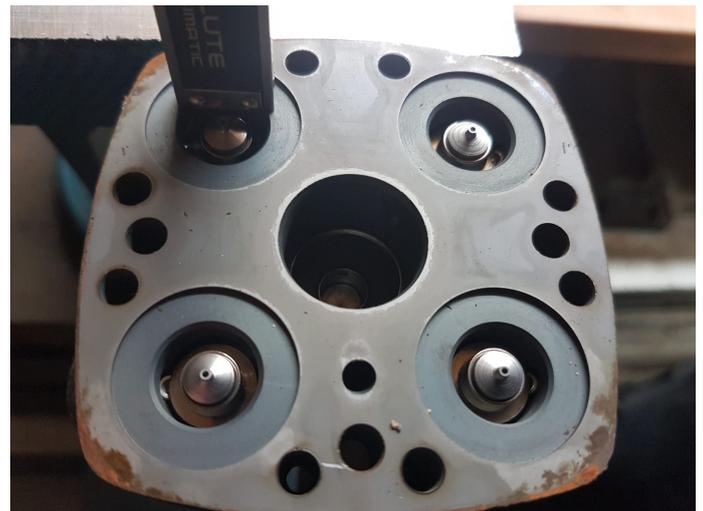
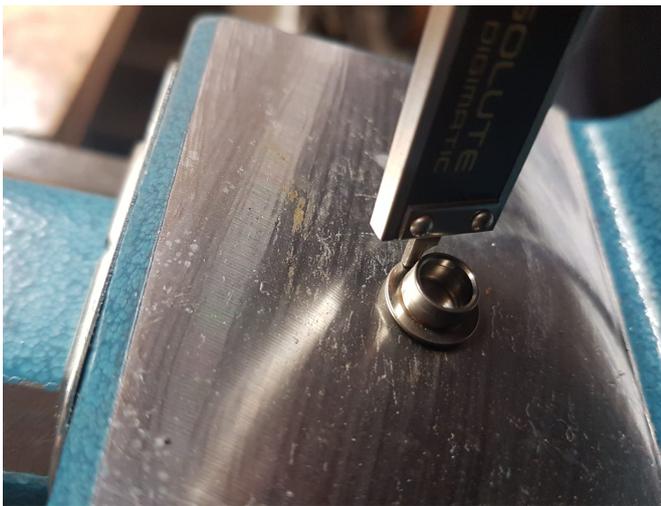
2.5: Lösen Sie das Unterteil des Mengenteilers vom Oberteil durch kurze drehbewegungen des Unterteils. Wenn das Unterteil fest sitzt, nehmen Sie einen Hammer zur Hilfe. Unterstützen Sie die kurzen Drehbewegung durch leichte Hammerschläge auf das Unterteil. Wenn sich das Unterteil gelöst hat ziehen Sie es vom Oberteil ab. Verdrehen Sie dabei nicht Ober- und Unterteil, da es sonst zu Schäden am Steuerzylinder kommen kann. Nehmen Sie auf keinen Fall einen Schraubendreher zur Hilfe um die Hälften voneinander abzuhebeln. Dadurch entstehen Schäden an den Dichtflächen.



2.6: Nehmen Sie das Dichtungsblech und die darunter liegenden Plättchen und Federn herunter. Legen Sie die Teile sorgfältig bei Seite (am besten auf einem sauberen Tuch).

Achtung: Falls Sie jetzt feststellen sollten dass der Mengenteiler im inneren stark verrostet ist, müssen die Mengenteilerhälften gesandstrahlt werden. Die restlichen Teile sollten im Ultraschallbad gereinigt werden. Falls Sie diese Möglichkeiten nicht haben, schreiben Sie uns einfach eine Mail. Wir helfen Ihnen gerne weiter.

2.7.: Messen Sie mit einem Messschieber den Abstand von der Federhülse zum Mengenteilergehäuse. (siehe Bilder)



Notieren Sie sich die gemessenen Werte am besten auf einer kleinen Skizze. Die Werte sollten nicht stark von einander abweichen. Falls dass der Fall sein sollte ist es ein Zeichen dafür das der Mengenteiler falsch eingestellt wurde oder eine Einspritzdüse fehlerhaft ist. Nehmen Sie die Federhülsen heraus.

2.8: Drehen Sie die obere Hälfte des Mengenteilers um.

Drehen Sie die 4 Imbusschrauben heraus.

Drehen Sie die darunterliegenden Einstellschrauben heraus.

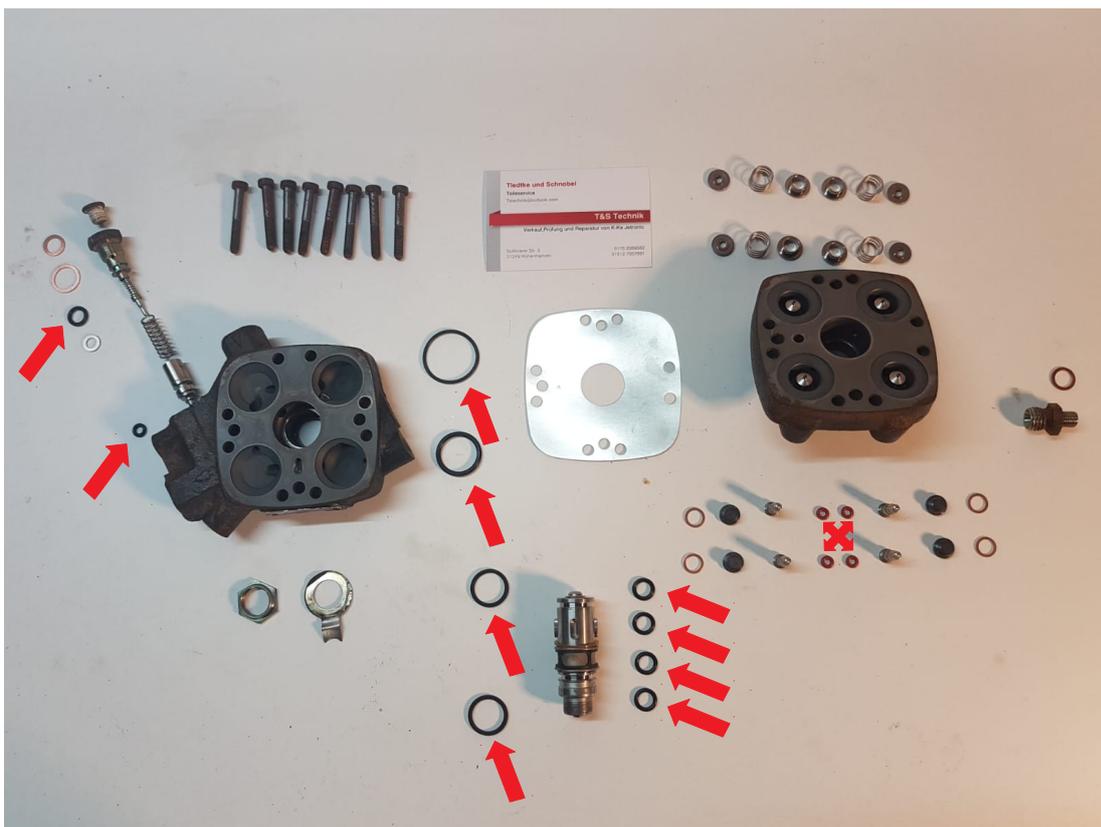


2.9: Drehen Sie den Systemdruckregler an der Mengenteilerunterseite heraus. Achten Sie auf die Hülse die evtl im Gehäuse stecken bleibt.

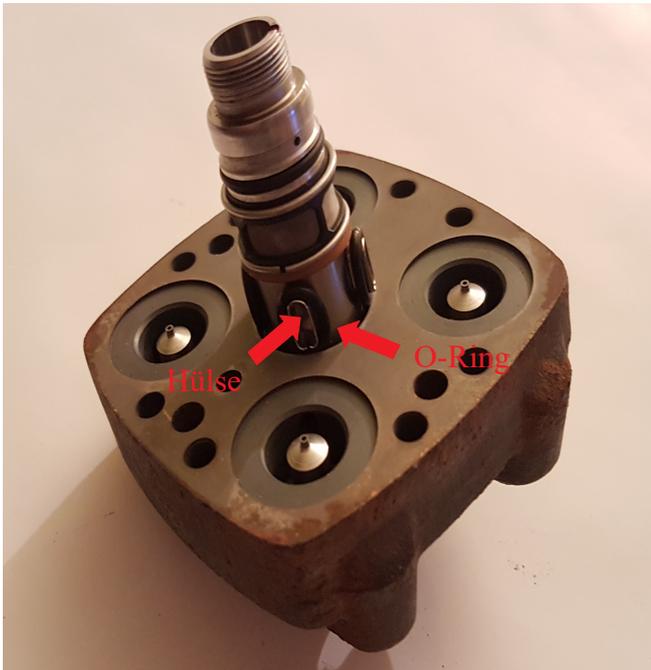


3.0 Zusammenbau

3.1: Ersetzen Sie alle O-Ringe (siehe Bild). Benetzen Sie die O-Ringe mit etwas Öl.



Beim Schlitzträger ziehen Sie die 4 Metallhülsen ein Stück heraus, um die O-Ringe auf zu setzen. Danach drücken Sie mit einem Finger die Hülsen soweit hinein dass Sie mit den O-Ringen bündig sind. Achtung: Arbeiten Sie hierbei sehr genau und vorsichtig da die O-Ringe sehr leicht reißen können beim einsetzen des Schlitzträgers.

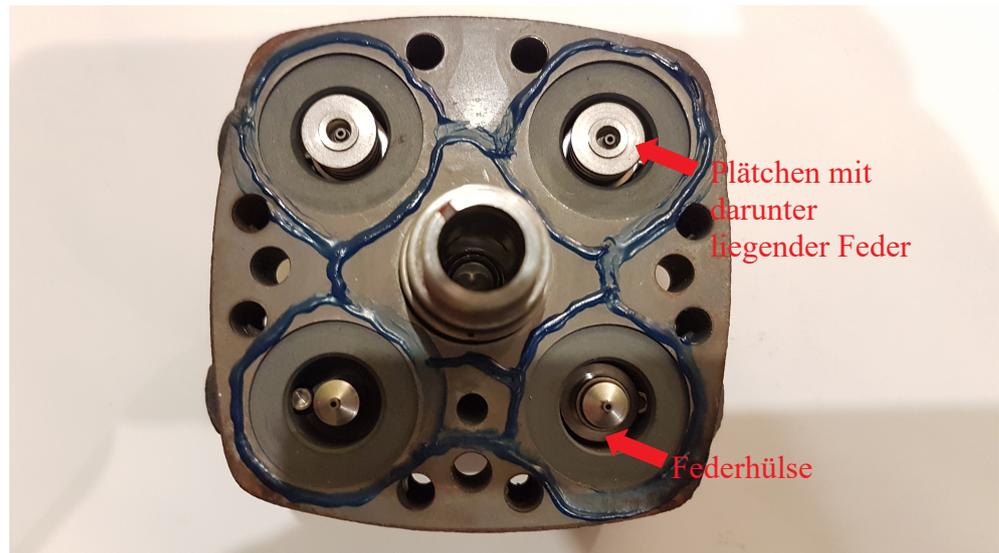


3.1: Schleifen Sie die Mengenteilerhälften mit dem mitgelieferten Schleifpapier ganzflächig ab. (nicht punktuell)

3.2: Setzen Sie den Schlitzträger in die obere Mengenteilerhälfte ein. Achten Sie dabei auf die richtige Position des Schlitzträgers zu den Löchern der Kraftstoffzufuhr. Es ist nicht relevant welcher Schlitz zu welchem Loch zeigt.



3.3: Drehen Sie die 4 Einstellschrauben für die Federhülsen hinein. Spannen Sie die obere Hälfte des Mengenteilers in den Schraubstock so ein, dass Sie an die Einstellschrauben heran kommen. Setzen Sie die Federhülsen ein. Stellen Sie nun die Werte die Sie auf Ihrer Skizze notiert haben ein.



Tragen Sie die Dichtungsmasse auf(siehe Bild). Schneiden Sie nur die oberste Spitze der Tülle ab (kleinst mögliche Öffnung). Die Dichtungsmasse sollte möglichst dünn aufgetragen werden. Setzen Sie nach dem Auftragen der Dichtungsmasse die Federn und Plättchen wieder ein(siehe Pfeil).

3.4: Legen Sie die Metallmembrandichtung auf die obere Hälfte des Mengenteilers auf. Dabei ist darauf zu Achten, dass das 0,4 mm Loch der Metallmembrandichtung mit dem Loch zur Steuerdruckregulierung übereinstimmt (Siehe Pfeil).



3.5: Tragen Sie die Dichtungsmasse auf der unteren Hälfte des Mengenteilers auf. Lassen Sie dabei die obere Hälfte im Schraubstock eingespannt.



3.6: Fügen Sie nun beide Mengenteilerhälften ohne Druck auszuüben wieder zusammen. Achten Sie dabei wieder auf das Loch zur Steuerdruckregulierung. Setzen Sie nun alle Schrauben ein, und ziehen Diese gleichmäßig über Kreuz in kurzen abständen an. Anzugsdrehmoment 10 Nm.

3.7: Legen Sie das Sicherungsblech wieder auf und ziehen Sie die Mutter fest.

3.8: Schrauben Sie den Systemdruckregler mit neuen Dichtringen wieder ein. Optional können Sie den Systemdruck durch hinzufügen der beiliegenden Scheiben erhöhen (falls erforderlich).

Achtung: Nach dem Instandsetzen des Mengenteilers ist eine CO-Einstellung erforderlich.

Wir wünschen Ihnen viel Erfolg bei der Instandsetzung Ihres Mengenteilers.

Wir helfen Ihnen gerne bei allen Fragen weiter. Schreiben Sie uns dazu einfach eine E-Mail.

Mit freundlichen Grüßen

T&S Technik

***Soßmarer Str. 5
31249 Hohenhameln/Bierbergen***

T&S-Technik, Soßmarer Straße 5, 31249 Hohenhameln/Bierbergen, tstechnik@outlook.com